

Product: Pouch SF -- Pouch SF blue
Description: Vacuum pouch obtained from flexible coextruded film
Structure: polyamide - polypropylene PA/PP

E-CD01
Ver.04
del 22/09/23

TECHNICAL DATA:

| Properties | Method | Unit | Tolerances | 90 | 150 |
|-----------------------------|---|--|-----------------------------|--|---|
| Thickness | DIN ISO 4593 | µm | ± 10% | 90 | 150 |
| Weight per unit area | DIN 55543-6 | g/m² | ± 10% | 85,7 | 146,8 |
| tensile stress at max. load | DIN ISO 527-1/-3 | N / 15mm Longitudinal Trasversal | / | ≥ 65 ≥ 60 | ≥ 120 ≥ 110 |
| tensile stress at break | DIN ISO 527-1/-3 | in % Longitudinal Trasversal | / | ≥ 300 ≥ 300 | ≥ 300 ≥ 300 |
| Seal strength | VF / DIN 55529 | N / 15mm | / | > 30 | > 45 |
| Water vapour Permeability | Calculated (theoretical values) 85 % RH 23 ± 2 °C | g/(m² x 24h) | / | < 4,5 | < 3,0 |
| Oxygen permeability | ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985 | cc/(m² x 24h x atm) 50 % RH - 23 ± 2 °C | / | < 55 | < 25 |
| Nitrogen permeability | Calculated (theoretical values) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 14 | < 6 |
| Carbon dioxide permeability | Calculated (theoretical values) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 275 | < 125 |
| External pouch dimensions | mm | da 100 a 300 mm da 301 a 600 mm > 601 mm | ± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm | | |
| Sealing dimension | mm | 7,5 | ± 4,5 mm ± 2,5 mm | for unprinted 3 side sealed / gusseted pouches for printed 3 side sealed / gusseted pouches | 15 mm for bottom seal in gusseted pouches over 200 mm of width or "snip" pouches; 25 mm for bottom seal for pouches with Eurohole. |

PROPERTIES:

The product meets the legal requirements and European Laws for food packaging according to the certificate of food law compliance, Doc. E-CD02
 Suitable for pasteurisation at 121°C for max. 4 hours, hot-filling, the technological suitability of the material at a temperature ≤0°C must be validated by the Customer.
 The dimensions of the pouch include the welds. Suitable for microwave oven up to 900 Watt for 8 minutes .
 Technical data refers to unprinted material: for printed material consider a maximum increase of 2 µm for thickness and maximum 2 g/m² for weight per unit area.
 Material must be stored away from direct sunlight, correctly packaged; temperature: between 10°C and 40°C; humidity: between 50 and 75%. Storage condition as constant as possible.

What is declared in this TDS corresponds to our current knowledge; the values and functional claims are the result of documented tests to confirm their validity and as proof of the declared effects.
 Such analytical documentation is available on request under a confidentiality agreement.
 However, no liability, warranty or guarantee is given. The techn. data sheet does not release from the review of the packaging material for its intended purpose.
 The document is provided electronically and is valid with the printed name of the originator.

AVAILABLE VERSION:

colored versions (blue) and thickness 150 µm available only make-to-order.
 Available up to 8 color flexo printed, also with external matt or tactile finishing.
 n.a. = not available data

Note for end-user:

the packaging is not suitable for consumption. Please remove it before food consumption.
 Please observe the applicable national recycling regulations. Take care of the environment.



Prodotto: Busta SF - Busta SF Blu
Descrizione: Busta per sottovuoto ottenuta da film flessibile coestruso
Struttura: poliammide - polpropilene PA/PP

E-CD01
Ver.04
del 22/09/23

DATI TECNICI:

| Caratteristiche | Metodo | Unità di misura | Tolleranze | 90 | 150 |
|---|---|---------------------|------------|---|--------|
| Spessore totale | DIN ISO 4593 | µm | ± 10% | 90 | 150 |
| Grammatura totale | DIN 55543-6 | g/m² | ± 10% | 85,70 | 146,80 |
| Resistenza alla trazione a carico massimo | DIN ISO 527-1/-3 | N / 15mm | / | ≥ 65 | ≥ 120 |
| | | Longitudinale | | ≥ 60 | ≥ 110 |
| Allungamento a rottura | DIN ISO 527-1/-3 | in % | / | ≥ 300 | ≥ 300 |
| | | Longitudinale | | ≥ 300 | ≥ 300 |
| Forza della saldatura | VF / DIN 55529 | N / 15mm | / | > 30 | > 45 |
| | | Trasversale | | | |
| Permeabilità al vapor d'acqua | Calcolato (valore teorico) 85 % RH 23 ± 2 °C | g/(m² x 24h) | / | < 4,5 | < 3,0 |
| Permeabilità all'ossigeno | DIN 53380-3 ASTM D3985 | ISO 15105-2 | / | < 55 | < 25 |
| | | 50 % RH - 23 ± 2 °C | | | |
| Permeabilità all'azoto | Calcolato (valore teorico) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 14 | < 6 |
| Permeabilità all'anidride carbonica | Calcolato (valore teorico) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 275 | < 125 |
| Dimensioni esterne della busta | mm | da 100 a 300 mm | ± 5 mm | | |
| | | da 301 a 600 mm | ± 7 mm | | |
| | | > 601 mm | ± 10 mm | | |
| Dimensione della saldatura | mm | 7,5 | ± 4,5 mm | per buste a soffietto e buste a 3 saldature non stampate | |
| | | | ± 2,5 mm | per buste a soffietto e buste a 3 saldature stampate | |
| | | | | 15 mm per saldatura di fondo di buste a soffietto con dimensione superiore ai 200 mm o buste "snip"; 25 mm per saldatura di fondo di buste con Euroforo. | |

PROPRIETA':

Il prodotto soddisfa i requisiti di legge in materia di imballaggi alimentari, come dichiarato sul certificato di conformità, Doc. E-CD02.
 Adatto per la pastorizzazione a 121°C per max. 4 ore, riempimento a caldo, l'idoneità tecnologica del materiale a temperatura ≤0°C deve essere validata dal Cliente.
 Le dimensioni / misure delle buste sono intese comprensive di saldature. Adatto per forno a microonde fino a 900 Watt per 8 minuti.
 I dati tecnici si riferiscono a materiale non stampato: per il materiale stampato considerare un incremento massimo di 2 µm per lo spessore e di 2 g/m² per la grammatura.
 Il materiale deve essere conservato al riparo dalla luce solare diretta, correttamente imballato; temperatura: tra i +10°C e i +40°C; umidità: tra il 50 e il 75%. Condizioni di stoccaggio il più possibile costanti.

Quanto dichiarato nella presente scheda tecnica corrisponde alle nostre attuali conoscenze; i valori e le prestazioni funzionali sono frutto di prove documentate a dimostrazione della validità degli stessi e come prova degli effetti dichiarati. Tale documentazione analitica è messa a disposizione su richiesta previo accordo di riservatezza.

Tuttavia, nessuna responsabilità o garanzia viene fornita. La scheda tecnica non esonera dall'esame del materiale d'imballaggio per lo scopo previsto.

Il documento è fornito elettronicamente e viene pertanto esonerato da firma.

VERSIONI DISPONIBILI:

Versioni colorate (blu) e spessore 150 µm disponibili solo su ordinazione
 Disponibile stampato fino a 8 colori con stampa flessografica, anche con finitura esterna opaca o tattile.
 n.a. = dato non disponibile

Nota per il consumatore finale:

l'imballaggio non è adatto al consumo. Si prega di rimuoverlo prima del consumo dell'alimento.
 Si prega di osservare le norme nazionali di riciclaggio applicabili. Abbiate cura dell'ambiente.



Produktbezeichnung: Sr-Beutel SF - Sr-Beutel SF blau
Beschreibung: Vakuumsack aus flexibler Coextrudierte Verbundfolie
Folienaufbau: Polyamid - Polypropylen PA/PP

E-CD01
Ver.04
del 22/09/23

TECHNISCHE DATEN:

| Kriterium | Testverfahren | Einheit | Toleranz | 90 | 150 |
|------------------------------|--|--|-----------------------------|--|---|
| Gesamtdicke | DIN ISO 4593 | µm | ± 10% | 90 | 150 |
| Gesamtgewicht | DIN 55543-6 | g/m² | ± 10% | 85,7 | 146,8 |
| Zugfestigkeit | DIN ISO 527-1/-3 | N / 15mm längs quer | / | ≥ 65 ≥ 60 | ≥ 120 ≥ 110 |
| Reißdehnung | DIN ISO 527-1/-3 | in % längs quer | / | ≥ 300 ≥ 300 | ≥ 300 ≥ 300 |
| Siegelnahtfestigkeit | VF / DIN 55529 | N / 15mm | / | > 30 | > 45 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | Berechnet (theoretische Werte) 85 % RH 23 ± 2 °C | g/(m² x 24h) | / | < 4,5 | < 3,0 |
| Sauerstoffdurchlässigkeit | ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985 | cc/(m² x 24h x atm) 50 % RH - 23 ± 2 °C | / | < 55 | < 25 |
| Stickstoffdurchlässigkeit | Berechnet (theoretische Werte) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 14 | < 6 |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | Berechnet (theoretische Werte) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 275 | < 125 |
| Aussengrossen | mm | da 100 a 300 mm da 301 a 600 mm > 601 mm | ± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm | | |
| Breite der Siegelnaht | mm | 7,5 | ± 4,5 mm ± 2,5 mm | von unbedruckten Siegelrandbeuteln und Seitenfaltenbeuteln von bedruckten Siegelrandbeuteln und Seitenfaltenbeuteln | Es wird 15 mm für Bodenschweißen von Blasebalg Umschläge mit höherer Dimension 200 mm; 25 mm Schnipsel Umschläge für Umschläge mit Euroloch. |

EIGENSCHAFTEN:

Das Produkt entspricht den Vorschriften für Lebensmittelverpackungen gemäß dem Zertifikat über die Einhaltung des Lebensmittelrechts, Doc. E-CD02.
 Geeignet für Pasteurisierung bei 121°C für max. 4 Stunden, Heißabfüllung, die technologische Eignung des Materials bei der Temperatur 50°C muss vom Kunden validiert werden.
 Die Abmessungen der Beutel schließen die Schweißnähte ein. Geeignet für Mikrowellenherd mit bis zu 900 Watt für 8 Minuten.
 Die technischen Daten beziehen sich auf unbedrucktes Material: Bei bedrucktem Material ist eine maximale Zunahme von 2 µm für die Dicke und maximal 2 g/m² für das Flächengewicht zu berücksichtigen.
 Das Material muss vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und richtig verpackt gelagert werden; Temperatur: zwischen 10°C und 40°C; Luftfeuchtigkeit: zwischen 50 und 75%. Lagerungszustand so konstant wie möglich.

Was in diesem TDS deklariert wird, entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand; die Werte und Funktionsangaben sind das Ergebnis dokumentierter Tests zur Bestätigung ihrer Gültigkeit und zum Nachweis der deklarierten Wirkungen. Eine solche analytische Dokumentation ist auf Anfrage im Rahmen einer Vertraulichkeitsvereinbarung erhältlich.
 Es wird jedoch keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie übernommen. Das techn. Datenblatt entbindet nicht von der Prüfung des Verpackungsmaterials für den vorgesehenen Zweck.
 Das Dokument wird elektronisch bereitgestellt und ist mit dem gedruckten Namen des Urhebers gültig.

VERFÜGBARE VERSION:

Farbige Versionen (blau) und Dicken 150 µm sind nur auf Bestellung erhältlich.
 einige Stärken verfügbar auf Weiß, Schwarz, Blau Transparent, Gelb und Peelable Version (Make-to-Order).
 n.a. = Daten nicht verfügbar

Hinweis für den Endverbraucher:

Die Verpackung ist nicht zum Verzehr geeignet. Bitte entfernen Sie sie vor dem Verzehr.
 Bitte beachten Sie die geltenden nationalen Recyclingvorschriften. Sorgen Sie für die Umwelt.



Producto: Bolsa SF - Bolsa SF azul
Descripción: Bolsa de vacío realizada con película coextruida flexible
Estructura: poliamida - polipropileno PA/PP

E-CD01
Ver.04
del 22/09/23

DATOS TÉCNICOS:

| Características | Método | Unidades de medida | Tolerancias | 90 | 150 |
|--|--|--|-------------|--|--------|
| Espesor total | DIN ISO 4593 | µm | ± 10% | 90 | 150 |
| Peso total | DIN 55543-6 | g/m ² | ± 10% | 85,70 | 146,80 |
| Resistencia a la tracción con carga máxima | DIN ISO 527-1/-3 | N / 15mm | / | ≥ 65 | ≥ 120 |
| | | Longitudinal | | ≥ 60 | ≥ 110 |
| Elongación en la ruptura | DIN ISO 527-1/-3 | in % | / | ≥ 300 | ≥ 300 |
| | | Longitudinal | | ≥ 300 | ≥ 300 |
| Fuerza de la soldadura | VF / DIN 55529 | N / 15mm | / | > 30 | > 45 |
| Permeabilidad del vapor de agua | Calculado (valor teórico) 85 % RH 23 ± 2 °C | g/(m ² x 24h) | / | < 4,5 | < 3,0 |
| Permeabilidad al oxígeno | ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985 | cc/(m ² x 24h x atm) 50 % RH - 23 ± 2 °C | / | < 55 | < 25 |
| Permeabilidad del nitrógeno | Calculado (valor teórico) | cc/(m ² x 24h x atm) | / | < 14 | < 6 |
| Permeabilidad del dióxido de carbono | Calculado (valor teórico) | cc/(m ² x 24h x atm) | / | < 275 | < 125 |
| Dimensiones de la envoltura externa | mm | de 100 a 300 mm | ± 5 mm | | |
| | | de 301 a 600 mm | ± 7 mm | | |
| | | > 601 mm | ± 10 mm | | |
| Dimensiones de la soldadura | mm | 7,5 | ± 4,5 mm | para bolsas con pliegues y los sobres sin imprimir de 3 soldaduras. | |
| | | | ± 2,5 mm | para bolsas con pliegues y los sobres imprimir de 3 soldaduras. | |
| | | | | 15 mm para soldadura del fondo en las bolsas con fuelle de más de 200 mm o en las bolsas con "snip"; 25 mm para la soldadura del fondo de en las bolsas con "Eurohole". | |

PROPIEDADES:

El producto cumple los requisitos legales para el envasado de alimentos, como se indica en el certificado de conformidad, Doc. E-CD02.
Adecuado para la pasteurización a 121°C durante un máximo de 4 horas, llenado en caliente, la adecuación tecnológica del material a la temperatura ≤0°C debe ser validada por el Cliente.
Las dimensiones de las bolsas incluyen las soldaduras. Adecuado para un microondas de hasta 900 Watt durante 8 minutos.
Los datos técnicos se refieren al material no impreso; para el material impreso considerar un aumento máximo de 2 µm para el espesor y 2 g/m² para el gramaje.
El material debe ser almacenado fuera de la luz solar directa, debidamente embalado; temperatura: entre +10°C y +40°C; humedad: entre 50 y 75%. Condiciones de almacenamiento tan constantes como sea posible.

Lo declarado en esta ficha técnica corresponde a nuestros conocimientos actuales; los valores y el rendimiento funcional son el resultado de pruebas documentadas para confirmar su validez y como prueba de los efectos declarados. Dicha documentación analítica se pone a disposición de quien la solicite, previa firma de un acuerdo de confidencialidad.

Sin embargo, no se ofrece ninguna responsabilidad o garantía. La ficha técnica no exime al material de embalaje de ser examinado para su finalidad.

El documento se facilita electrónicamente y, por tanto, no está sujeto a firma.

VERSIONES DISPONIBLES:

Versiones de color azul y espesor 150 µm disponibles sólo a pedido.
Disponible impreso hasta en 8 colores con impresión flexográfica, también con acabado exterior mate o táctil.
n.a. = datos no disponibles

Nota para el usuario final:

el envase no es apto para el consumo. Por favor, retírelo antes de consumir alimentos.
Respete la normativa nacional de reciclaje aplicable. Cuide el medio ambiente.



Produit : Sac SF - Sac SF bleu
Description : Sac sous vide fabriqué à partir d'un film flexible coextrudé
Structure : polyamide - polypropylène PA/PP

E-CD01
Ver.04
del 22/09/23

LES DONNÉES TECHNIQUES :

| Caractéristiques | Méthode | Unités de mesure | Tolérances | 90 | 150 |
|---|--|--|-----------------------------|--|--|
| Épaisseur totale | DIN ISO 4593 | µm | ± 10% | 90 | 150 |
| Poids total | DIN 55543-6 | g/m² | ± 10% | 85,70 | 146,80 |
| Résistance à la traction à la charge maximale | DIN ISO 527-1/-3 | N / 15mm Longitudinal Transversal | / | ≥ 65 ≥ 60 | ≥ 120 ≥ 110 |
| Allongement à la pause | DIN ISO 527-1/-3 | en % Longitudinal Transversal | / | ≥ 300 ≥ 300 | ≥ 300 ≥ 300 |
| Force de soudage | VF / DIN 55529 | N / 15mm | / | > 30 | > 45 |
| Perméabilité à la vapeur d'eau | Calculé (valeur théorique) 85 % RH 23 ± 2 °C | g/(m² x 24h) | / | < 4,5 | < 3,0 |
| Perméabilité à l'oxygène | ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985 | cc/(m² x 24h x atm) 50 % RH - 23 ± 2 °C | / | < 55 | < 25 |
| Perméabilité à l'azote | Calculé (valeur théorique) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 14 | < 6 |
| Perméabilité au dioxyde de carbone | Calculé (valeur théorique) | cc/(m² x 24h x atm) | / | < 275 | < 125 |
| Dimensions de le sac extérieure | mm | de 100 à 300 mm de 301 à 600 mm > 601 mm | ± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm | | |
| Dimensions de soudage | mm | 7,5 | ± 4,5 mm ± 2,5 mm | pour les sacs à soufflets et avec 3 soudures, non imprimées. pour les sacs à soufflets et avec 3 soudures, imprimées. | 15 mm pour le soudage du fond des sacs à soufflets de plus de 200 mm ou pour les sacs avec "snip" ; 25 mm pour le soudage du fond des sacs avec "Eurohole". |

PROPRIÉTÉS :

Le produit répond aux exigences légales en matière d'emballage alimentaire, comme indiqué sur le certificat de conformité, Doc. E-CD02.
 Aptitude à la pasteurisation à 121°C pendant 4 heures maximum, remplissage à chaud, l'aptitude technologique du matériau à la température ≤0°C doit être validée par le client.
 Les dimensions des sacs s'entendent y compris les soudures. Il convient pour un four à micro-ondes de 900 Watt pendant 8 minutes.
 Les données techniques se réfèrent au matériel non imprimé : pour le matériel imprimé, considérez une augmentation maximale de 2 µm pour l'épaisseur et de 2 g/m² pour le grammage.
 Le matériel doit être stocké à l'abri de la lumière directe du soleil, correctement emballé ; température : entre +10°C et +40°C ; humidité : entre 50 et 75%. Conditions de stockage les plus constantes possibles.

Ce qui est déclaré dans cette fiche technique correspond à nos connaissances actuelles ; les valeurs et les performances fonctionnelles sont le résultat de tests documentés prouvant leur validité et comme preuve des effets déclarés. Cette documentation analytique est disponible sur demande et soumise à un accord de confidentialité.
 Cependant, aucune responsabilité, garantie ou caution n'est donnée. La fiche technique ne dispense pas de l'examen du matériel d'emballage pour l'usage auquel il est destiné.
 Le document est fourni sous forme électronique et est donc dispensé de signature.

VERSIONS DISPONIBLES :

Les versions colorées (bleu) et épaisseurs 150 µm ne sont disponibles que sur commande.
 Disponible en impression flexographique jusqu'à 8 couleurs, également avec une finition extérieure mate ou tactile.
 n.a. = données non disponibles

Note au consommateur final:

l'emballage n'est pas adapté à la consommation. Veuillez l'enlever avant de consommer des aliments.
 Veuillez respecter les réglementations nationales applicables en matière de recyclage. Prenez soin de l'environnement.

