

FICHE TECHNIQUE 80µ PA / PE

PA = polyamide PE = polyéthylène

Film complexe PA/PE coextrudé, pour contact alimentaire destiné à la fabrication de sac sous vide.

NORME		UNIT	RESULT
Epaisseur totale	DIN 53370	microns	80 +/- 10%
Poids/M ²	DIN 53104	g/m ²	78.1
		m ² /kg	12.8 +/- 10%
Propriétés Mécaniques			
Résistance à la rupture	DIN 53455-6	N/ 15 mm	longitudinal 45
			transversal 35
Allongement à la rupture	DIN 53455-6	en %	longitudinal 200-300
			transversal 250-400
Force Soudure	DIN 53455-6	N/ 15 mm T: 150 deg. C t: 1,0 sec. P: 5 bar	>25
Perméabilités			
H ₂ O	DIN 53122	g/m ² /24 h/23°/85% r.H.	2.9
O ₂	DIN 53380	cm ³ /m ² /24 h/bar/23°C/75%.r.H	50
N ₂	DIN 53380	cm ³ /m ² /24 h/bar/23° C	10
CO ₂	DIN 53380	cm ³ /m ² /24 h/bar/23° C	150
Température de soudure		C	110-180 °

PA/PE Standard : n'est ni stérilisable ni cuisson. Pasteurisation à 70°C pendant 120 min max.

* Certificat d'alimentarité conforme aux BFR, EEC & FDA food regulations *

Conditions de stockage recommandées : 18°C à 40-60% d'humidité atmosphérique relative, Ne pas poser directement sur le sol ou près de radiateurs. Avant utilisation : mettre dans la zone d'emballage au moins 24h avant l'utilisation et débarrasser juste avant l'emploi.

*Toutes ces données ne servent qu'à l'information et ne sont pas légalement valables.
 Il est nécessaire que le client valide le conditionnement de ses produits par des tests
 d'emballages et de stockage.*